



PE TEC Rohrpost

In dieser Ausgabe:

Neue Preisliste 2014	1
PE TEC auf der IFAT	1
Schweißzeiten	2
Rohrkrepiierer	2
PE Adapter Edelstahl	2

Unsere Partner:



Warum PE ?

Polyethylen ist der Kunststoff, der weltweit am meisten produziert und verarbeitet wird.

Geringes Gewicht, günstige Verlegetechnik und eine weitreichende chemische Beständigkeit sind eine einzigartige Kombination von positiven Eigenschaften für einen wirtschaftlichen Rohrleitungsbau.

Das ist für die vom harten Wettbewerb geprägte Branche ein wertvoller Vorteil.

Neue PE Preisliste 2014 * Neue Produkte

Unsere Preisliste 2014 ist fertig!

Wir haben nicht nur neue Produkte aufgenommen sondern auch Preisanpassungen vorgenommen, technische Daten und Veränderungen eingearbeitet und hoffentlich so ein Datenwerk geschaffen, das für Sie - unsere Kunden - von Nutzen ist.

Sie finden eine Vielzahl von Produkten in der neuen Preisliste:



Elektroschweiß-Reduktionen	
40 x 20	180 x 90
63 x 25	180 x 125
75 x 50	180 x 140
90 x 75	180 x 160
110 x 75	200 x 180
125 x 63	250 x 180
125 x 110	315 x 160
140 x 90	315 x 200
	315 x 280

Elektroschweiß-T-Stücke	
	200 x 90
125 x 63	200 x 125
125 x 90	225 x 110
140 x 110	225 x 160
160 x 110	250 x 180
180 x 90	315 x 125
180 x 125	315 x 180

Elektroschweiß-Schelle mit IG	
d	R
63	1"
75	1"
90	1"
110	1"
125	1"
160	1"
200	1"
225	1"



Bei Elektroschweiß-Stutzenschellen wurden Anpassungen vorgenommen und unter anderem das Produktdesign geändert:



Bis d 63 mm:

Kunststoff-Halbschale für Rohrmontage



Ab d 75 mm:

textiler Haltegurt für Rohrmontage

Unsere Neue PE Preisliste ist gültig für Bestellungen ab 1. Mai 2014 und ab sofort verfügbar. Sie können gerne ein gebundenes Exemplar unter info@pe-tec.biz anfordern.

Sie finden die Preisliste auch unter [www.pe-tec.biz / Produkte / PE Preisliste 2014](http://www.pe-tec.biz/Produkte/PE%20Preisliste%202014)

PE TEC auf der IFAT 2014



IFAT— wir sind wieder dabei und mitten drin. In der Halle B6 trifft sich (fast) die gesamte PE-Industrie. Wir würden uns über Ihren Besuch auf unserem Stand sehr freuen:



5. – 9. Mai 2014
Weltleitmesse für Wasser-,
Abwasser-, Abfall-
& Rohstoffwirtschaft

Besuchen Sie uns:
Halle B6 Stand 537



Schweißzeiten Elektroschweiß-Formteile

Bei der Verarbeitung von Rohrformteilen ist die Zeit, die für die Rohrverbindung aufgebracht werden muss, ein wesentlicher Kostenfaktor. Desto höher die Außentemperatur, desto deutlicher verringert sich die Schweißzeit.

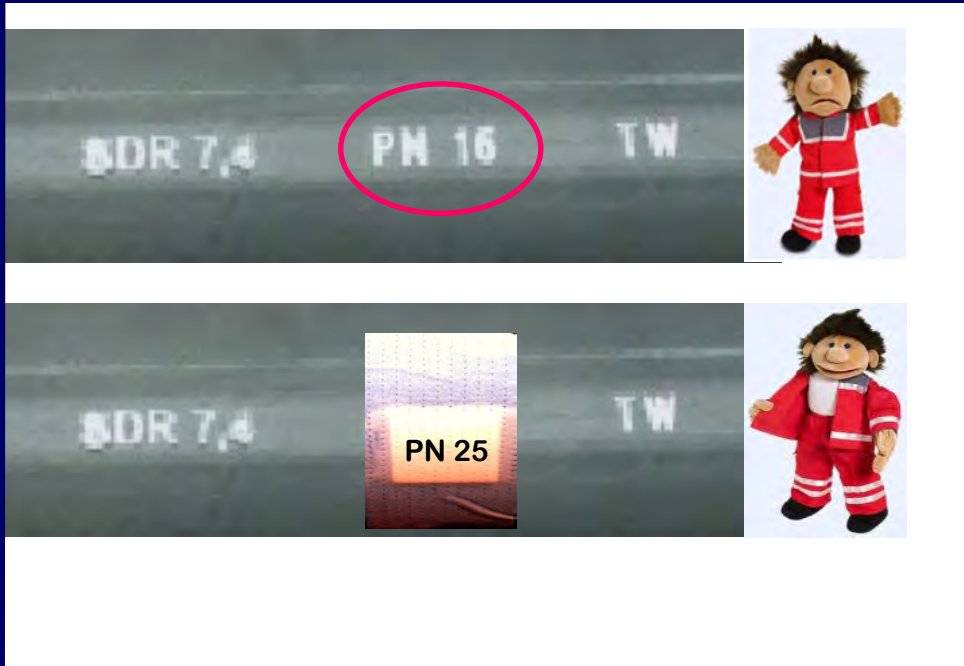
Bei der Verwendung von Elektroschweiß-Formteilen lassen sich Kosten für mindestens eine Schweiß- und Abkühlzeit und das Vorbereiten der PE-Stutzenenden (Entfernen der Oxidschicht) einsparen. Zu berücksichtigen

ist des weiteren die jeweilige Abkühlzeit für das Formteil, bevor eine Druckbeaufschlagung stattfinden kann.

Das Erkennen der Schweißzeiten erfolgt vollautomatisch über das Einlesen des Strichcodes (nicht zu verwechseln mit dem Traceability-Code), der auf dem Formteil aufgebracht ist. Darauf sind zusätzlich die Schweiß- und Abkühlzeiten angegeben.

Typ	d	SDR	Außentemperatur in °C / Schweißzeit in sec				Abkühlzeit in
			< 5°C	5°C - <15°	15° - < 30°	> 30°	
Muffe	50	17	48	46	45	43	10
Muffe	90	17	120	115	110	104	20
Muffe	110	17	205	191	180	171	20
Muffe	125	17	201	189	180	175	30
Muffe	140	17	197	188	180	175	30
T-Stück reduziert	180 x 90	11	501	537	500	483	45
T-Stück reduziert	180 x 125	11	581	537	500	483	45
T-Stück reduziert	200 x 90	11	854	797	750	724	60
T-Stück reduziert	200 x 125	11	854	797	750	724	60
T-Stück reduziert	225 x 110	11	854	797	750	724	60
T-Stück reduziert	225 x 160	11	854	797	750	724	60
T-Stück reduziert	250 x 125	11	819	765	720	695	60
Reduktion	125 x 63	11	205	191	180	171	30
Reduktion	125 x 90	11	193	181	170	165	30
Reduktion	125 x 110	11	228	213	200	190	30
Reduktion	160 x 90	11	319	298	280	270	30
Reduktion	160 x 110	11	319	298	280	272	30
Reduktion	160 x 125	11	319	298	280	274	30
Reduktion	180 x 125	11	455	425	400	386	30

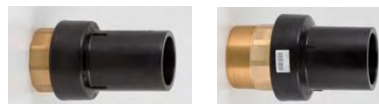
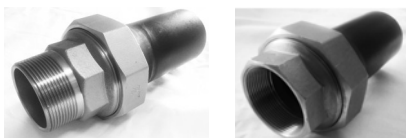
Rohrkrepierer



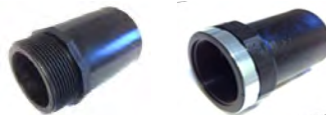
PE Adapter auf Edelstahl V2A

Lösungen für Materialübergänge werden nahezu täglich nachgefragt. Wir haben unser Sortiment um PE Adapter auf Edelstahl V2A erweitert. Sie sind in den Abmessungen d 20 mm bis d 110 mm lieferbar.

Diese Übergänge werden vor allem für aggressive Medien eingesetzt (z.B. Biogasbereich, Anlagenbau).



Für Anwendungen im Standardbereich haben wir PE-Übergänge auf Messing oder mit Kunststoffgewinde im Sortiment, für nahezu alle Anforderungen eine passende Lösung.



PE TEC GmbH & Co. KG
Gabelstrasse 1
85777 Hörenzhausen
Tel. 08133/9180-0
Fax 08133/9180-29
E-mail: info@pe-tec.biz